

- Edelstahlgehäuse aus 1.4571 (V4A)
- Selbstsaugende, trockenlauf-sichere Membranpumpen
- Tropfschutz mit Auffangwanne
- Gute Zugangsmöglichkeit für Service/Inspektion durch herausnehmbare Türen
- 15m Saugschlauch (Fäkalien)
10m Saugschlauch (Bilge)
- Absaugpistole gemäß ISO-Norm 8099
- Steuerung wahlweise über Münzeinwurf, Schlüsselschalter oder Druckknopf
- 2 unabhängig voneinander arbeitende Pumpen
- Spannung 230V oder 400V

Kombianlage A160FB



Abmessungen

Länge total	= 1050 mm
Width total	= 750 mm
Height	= 1300 mm

Technische Daten:

Förderleistung :	50l /min Bilge 50l/ min Fäkalien
Motorleistung:	2x 750W
Max. Saughöhe:	6m
Max.Druckleitung:	120m
Max.Druckhöhe:	15m
Gewicht:	215 kg

